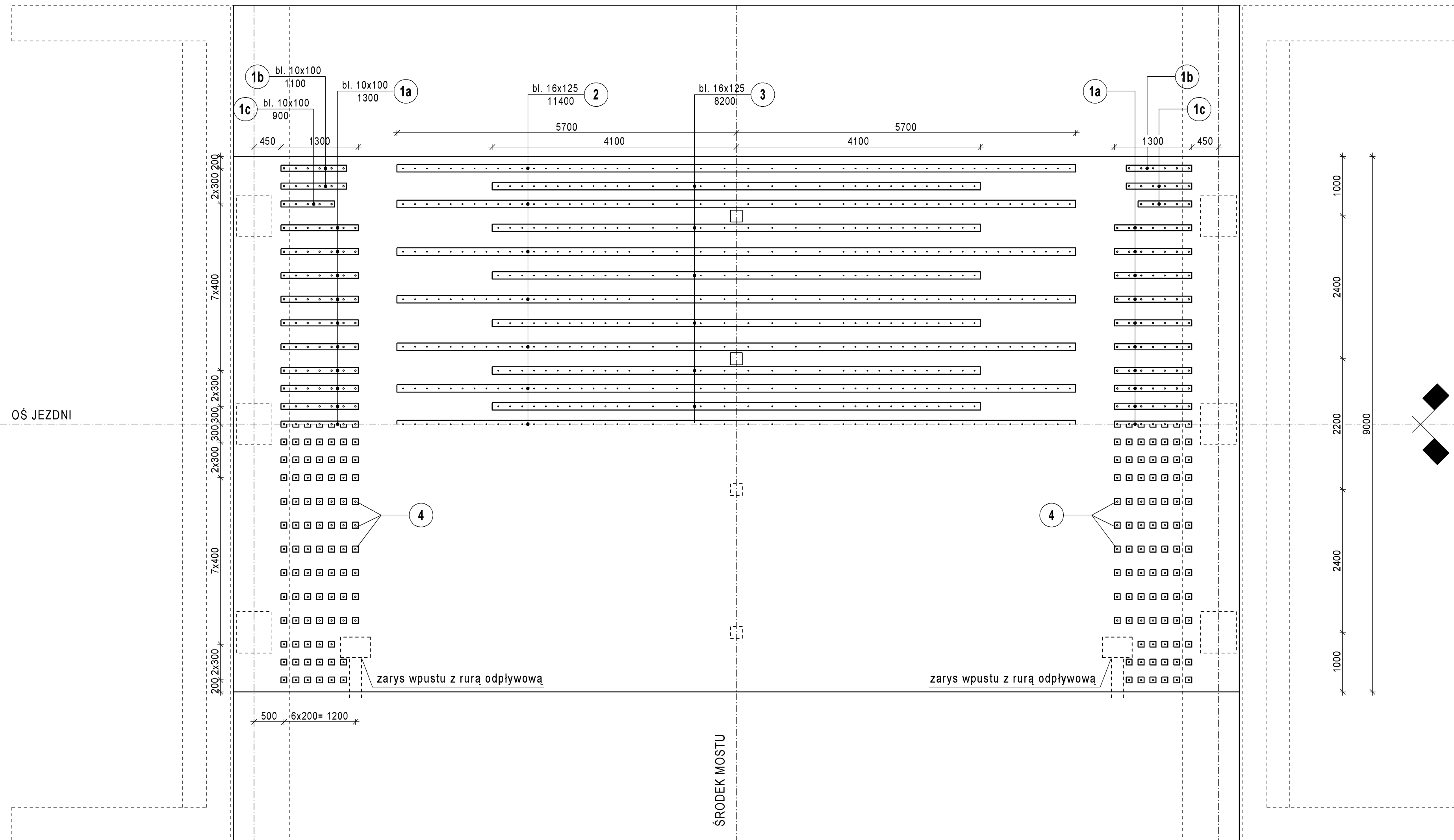


# WZMOCNIENIE PŁYTY BLACHAMI STALOWYMI

ROZMIESZCZENIE BLACH - WIDOK Z GÓRY; 1:50

POWIERZCHNIA GÓRNA PŁYTY POMOSTU



UWAGI:

- Przed przystąpieniem do wykonywania odwiertów należy zweryfikować przebieg prętów głównych zbrojenia istniejącego dla uniknięcia kolizji z kotwami i prętami wzmacniającymi. Zaleca się wykonywanie odwiertów po środku zbrojenia istniejącego.
- Ilość i średnice odwiertów dla poszczególnych rodzajów prętów
  - pręt  $\varnothing 20$  - otwór  $\varnothing 26$  - wykonać 334 otworów (przewiercić przez całą grubość płyty)
  - kotwa systemowa M12 - otwór  $\varnothing 16$  - wykonać 1008 otworów (głębokość min. 110 mm).
- Pręty  $\varnothing 20$  osadzać w otworach wypełnionych suspensją cementową, natomiast kotwy M12 wkładać na zaprawę żywiczną.
- Otwory w blachach nr 1a, 1b, 1c wiertnić na montaż wg szablonów.

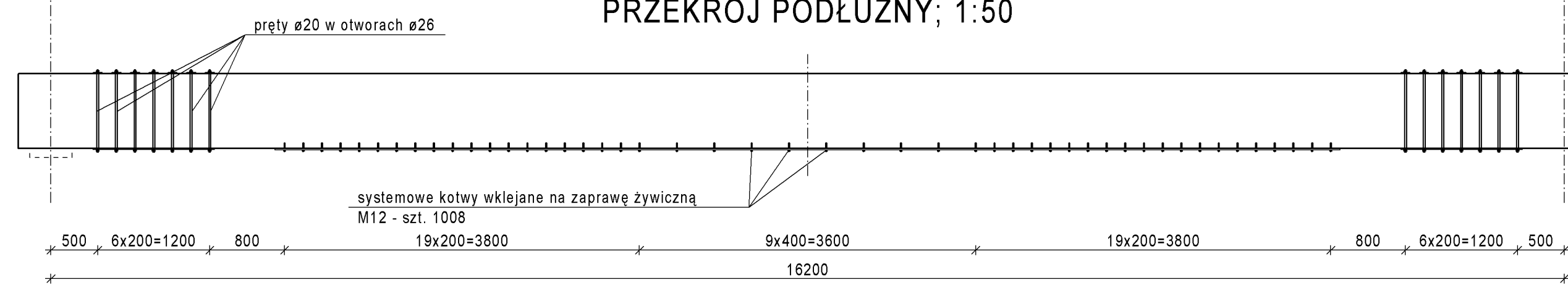
TECHNOLOGIA WYKONYWANIA WZMOCNIENIA:

- Usunięcie powłok malarskich i oczyszczenie powierzchni betonu przez piaskowanie.
- Wyrównanie powierzchni betonu np. zaprawą PCC o grubości do 5 mm.
- Wiercenie otworów  $\varnothing 16$  w pozycji sufitowej dla umieszczenia kotw M12.
- Przygotowanie płaskowników do wzmocnienia płyty na zginanie - wykonanie szablón.
- Montaż płaskowników od spodu płyty na kotwy M12 z podbiciem zaprawą szybkowiązącą.
- Wiercenie otworów  $\varnothing 26$  przez płytę dla umieszczenia prętów  $\varnothing 20$ .
- Osadzenie prętów w otworze, zamknięcie od dołu zaprawą szybkowiązącą.
- Wypełnienie przestrzeni między prętami a ścianą otworu suspensją cementową.
- Przygotowanie płaskowników do wzmocnienia płyty na ścinanie - wykonanie szablón.
- Mocowanie płaskowników dla prętów wzmacniających płytę na ścinanie:
  - przyłożenie płaskowników stalowych z założoną zaprawą do podbijania o właściwościach ekspansyjnych,
  - dokręcenie śrub na gwintowanych prętach mocujących - od góry przez podkładkę, od dołu przez płaskownik stalowy,
  - po skręceniu wypełnienie szczelin zaprawą do podbijania,
  - spawanie śrub do blachy stalowej,
- Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych.
- Zabezpieczenie powierzchni betonowej powłokami malarskimi (farby akrylowe).

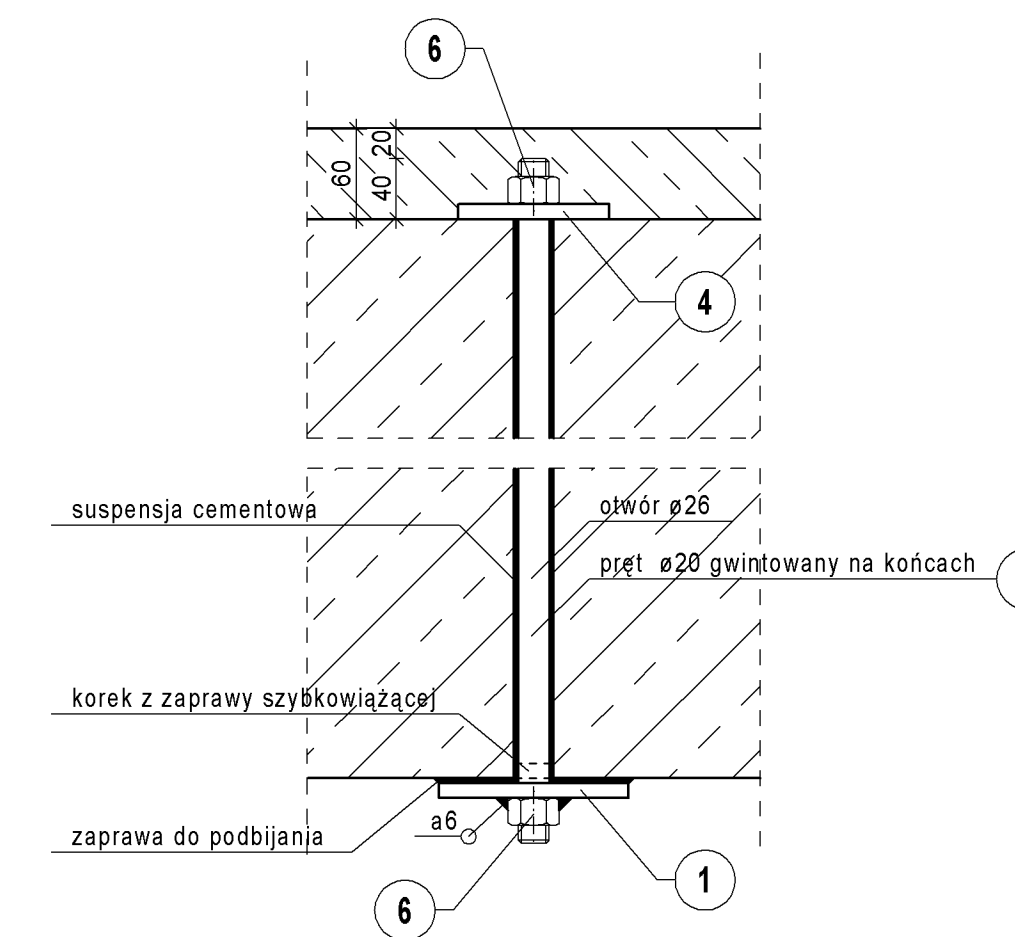
## ZESTAWIENIE STALI KONSTRUKCYJNEJ

Lp.	2	3	4	5	6	7	8
Liczba sztuk	Przekrój [mm x mm]	Długość [mm]	masa jedn. [kg/m]	masa jednej sztuki [kg]	Objętość [m <sup>3</sup> ]	Objętość [m <sup>3</sup> ]	Material
1a	38 10 x 100	1300	7,85	10,21	388		S355J2
1b	8 10 x 100	1100	7,85	6,64	70		S355J2
1c	4 10 x 100	900	7,85	7,07	29		S355J2
2	13 16 x 125	11400	15,70	178,98	2327		S355J2
3	12 16 x 125	8200	15,70	128,74	1545		S355J2
4	334 10 x 100	100	7,85	0,79	263		S355J2
MASA OGÓLEM [kg]:						4 622	

## PRZEKRÓJ PODŁUŻNY; 1:50



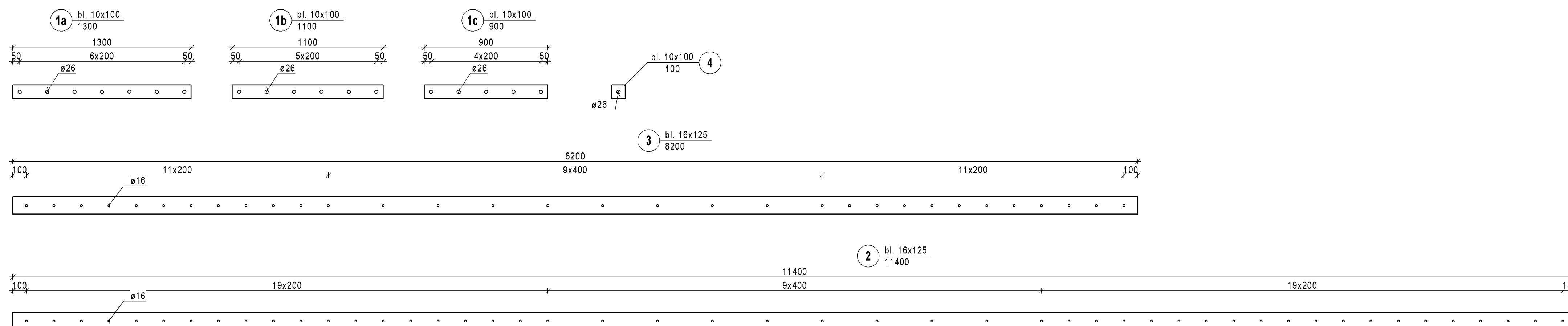
## SZCZEGÓŁ MOCOWANIA PRĘTA; 1:5



## ZESTAWIENIE ELEMENTÓW

Nr	Średnica [mm]	Długość 1 szt. [mm]	Liczba [szt.]	Długość łączna [m]
5	pręt $\varnothing 20$	890	334	297,3
				RB 500W/BS 500S
długość wg średnic				[m] 297,3
masa jednostkowa				[kg/m] 2,47
masa wg średnic				[kg] 734,3
				[kg] 734

6 Nakrętki sześciokątne ISO 4034-M20-5 szt. 668, masa m = 43 kg



Lp.	Typ modyfikacji	Data	Podpis
ZAMAWIAJĄCY			
		POWIAT PIASECZYŃSKI ZARZĄD DRÓG POWIATOWYCH 05-500 PIASECZNO ul. Kokoszeki 9 tel. (22) 756 24 82	
BIURO PROJEKTÓW			
		POMOST Warszawa Sp. z o.o. ul. Marynarska 14 02-875 Warszawa tel. fax. (22) 843 78 01 e-mail: bp@pomost.com.pl	
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	BRANŻA	NR UPRAWNIEN
Główny Projektant	mgr inż. Krzysztof Grej	mosty	Wa 2790
Projektant	mgr inż. Mirosław Wyrzykowski	mosty	Wa 66291
Opracował	mgr inż. Cezary Wozniak	mosty	MA20394POOM09
Sprawdził	mgr inż. Jerzy Bąk	mosty	Wa 3890
INWESTYCJA			
WZMOCNIENIE MOSTU PRZEZ RZEKĘ TARCZYŃKĘ W CIĄGU DRÓGI POWIATOWEJ NR 2855W UL. GRÓJECKA W TARCZYŃCE, DO KLASY A			
Obiekt	Nazwa rysunku		
MOST	WZMOCNIENIE PŁYTY BLACHAMI STALOWYMI		
Nr umowy / projektu	Skala	Data	
01/06/2014	1 : 50	07.2014	
OZNACZENIE RYSUNKU			
Branża	Stadium	Nr rysunku	Nr rev.
M	PW	M - 05	00