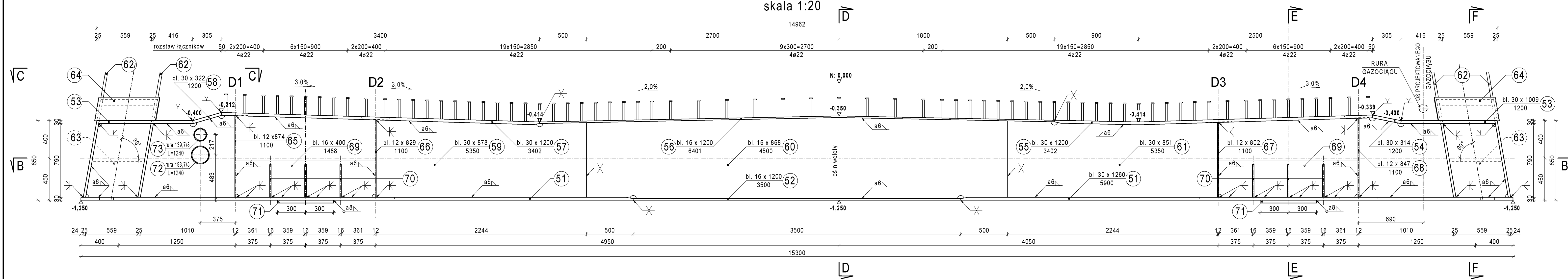


# POPZECZNICE

## POPZECZNICA PODPOROWA 'PP'

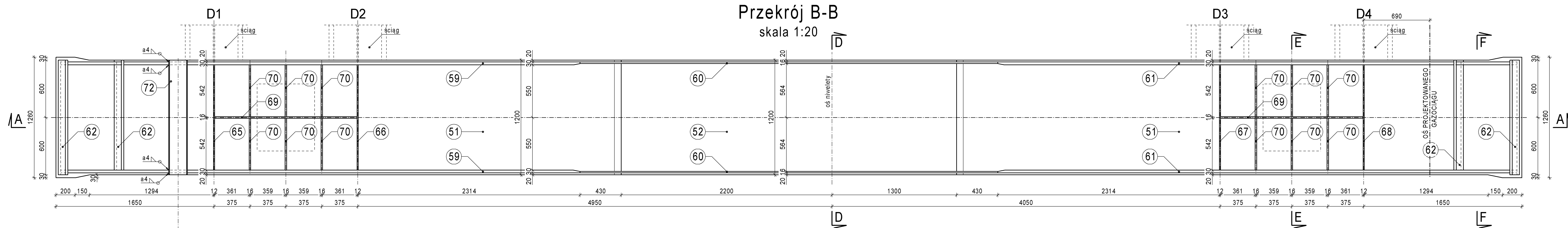
Przekrój A-A

skala 1:20



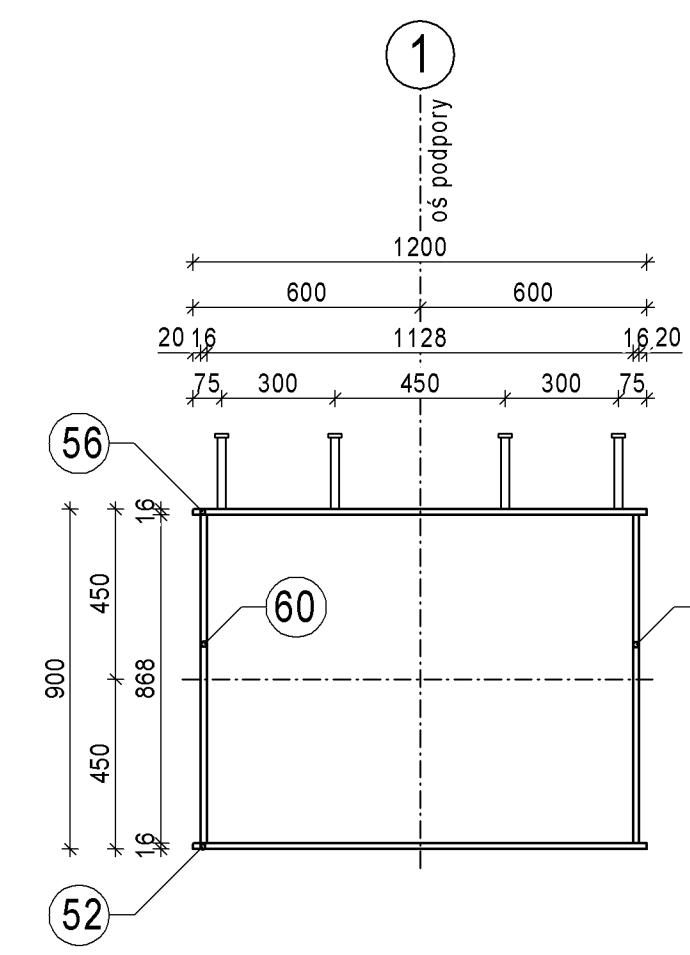
Przekrój B-B

skala 1:20



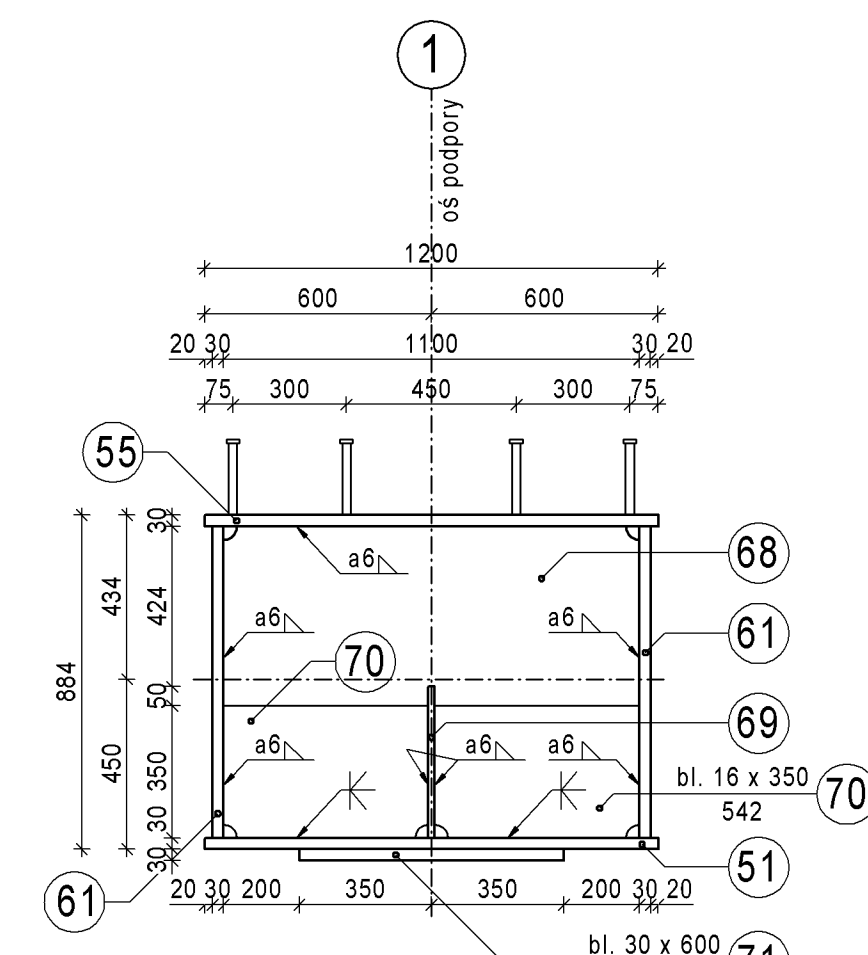
Przekrój D-D

skala 1:20



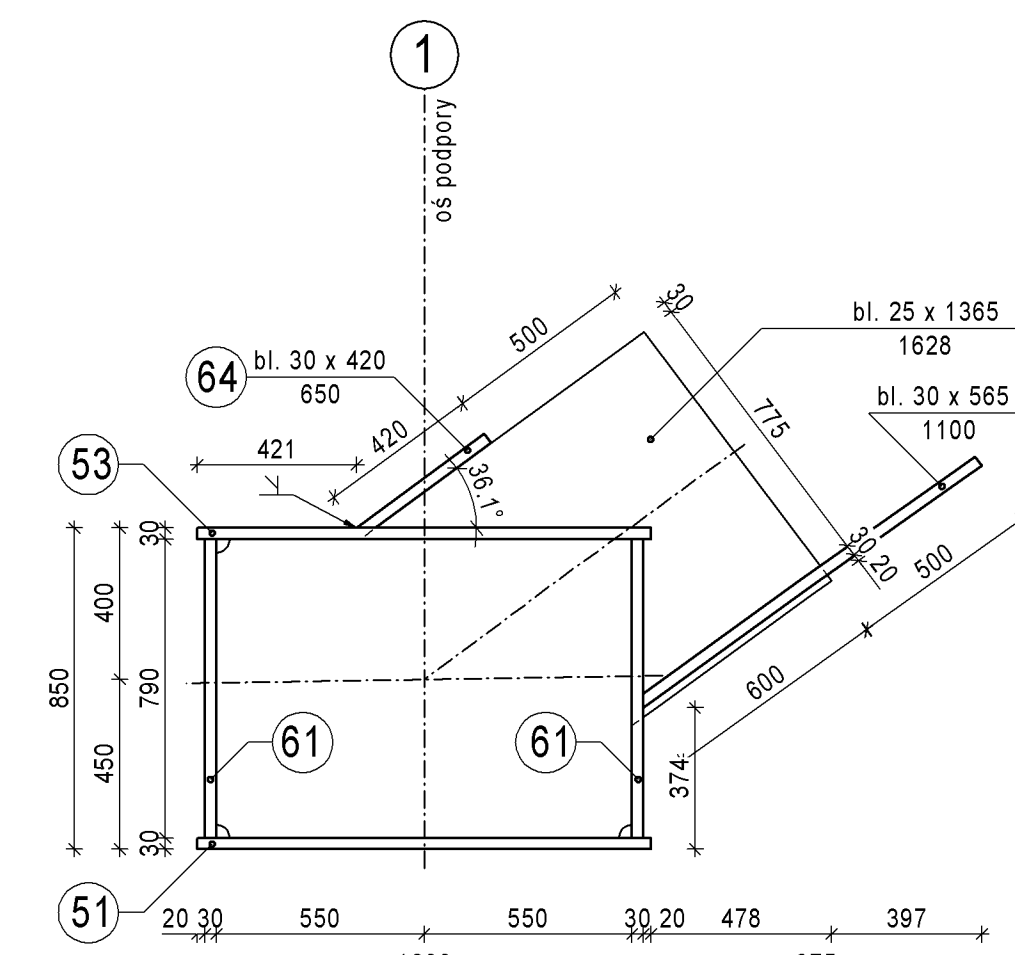
Przekrój E-E

skala 1:20



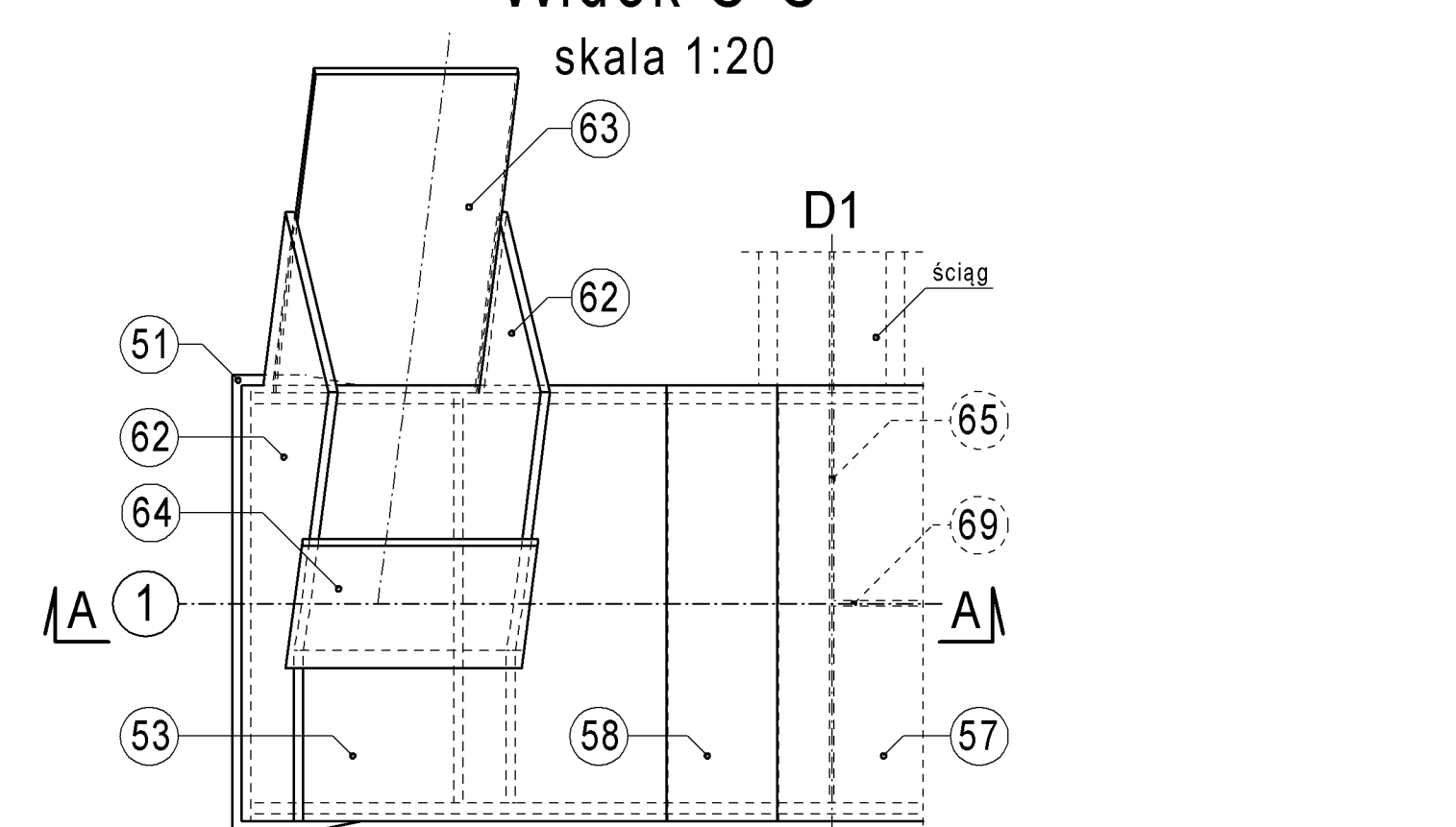
Przekrój F-F

skala 1:20



Widok C-C

skala 1:20



WSPORNIK 'WL'

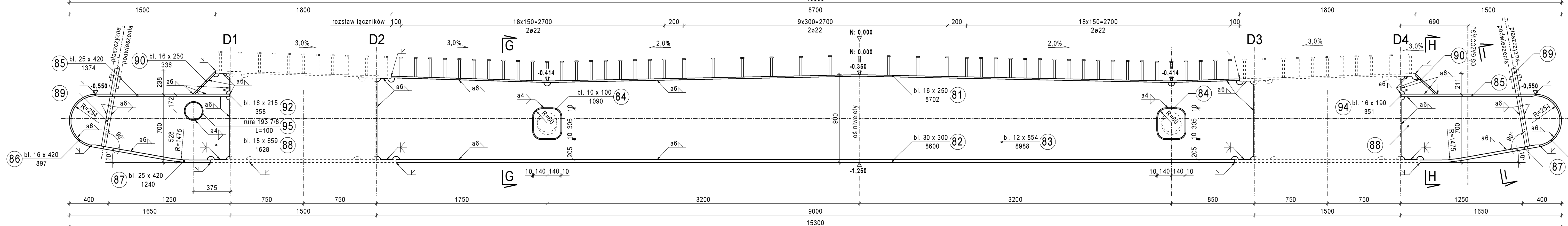
skala 1:20

POPZECZNICA TYPOWA 'PT'

skala 1:20

WSPORNIK 'WP'

skala 1:20



Przekrój G-G

skala 1:20

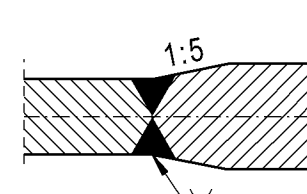
Przekrój H-H

skala 1:20

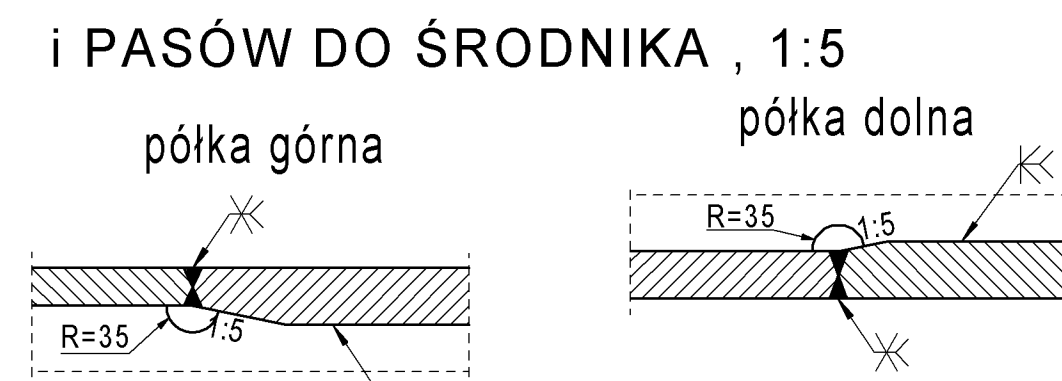
Przekrój I-I

skala 1:20

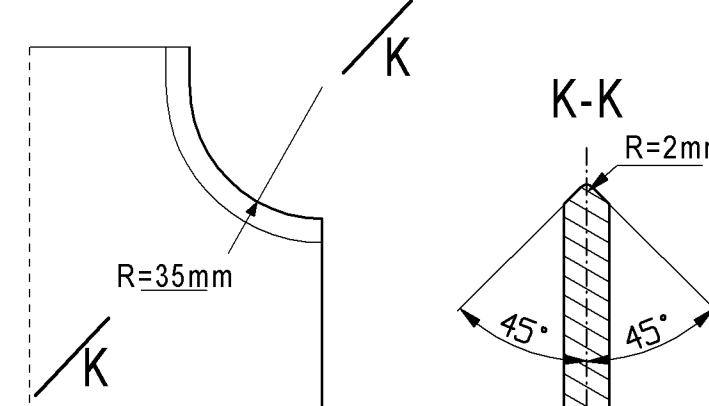
ŁĄCZENIE BLACH ŚRODNIKÓW 1: 5



ŁĄCZENIE BLACH PASÓW DOLNYCH I GÓRNYCH I PASÓW DO ŚRODNIKA, 1: 5

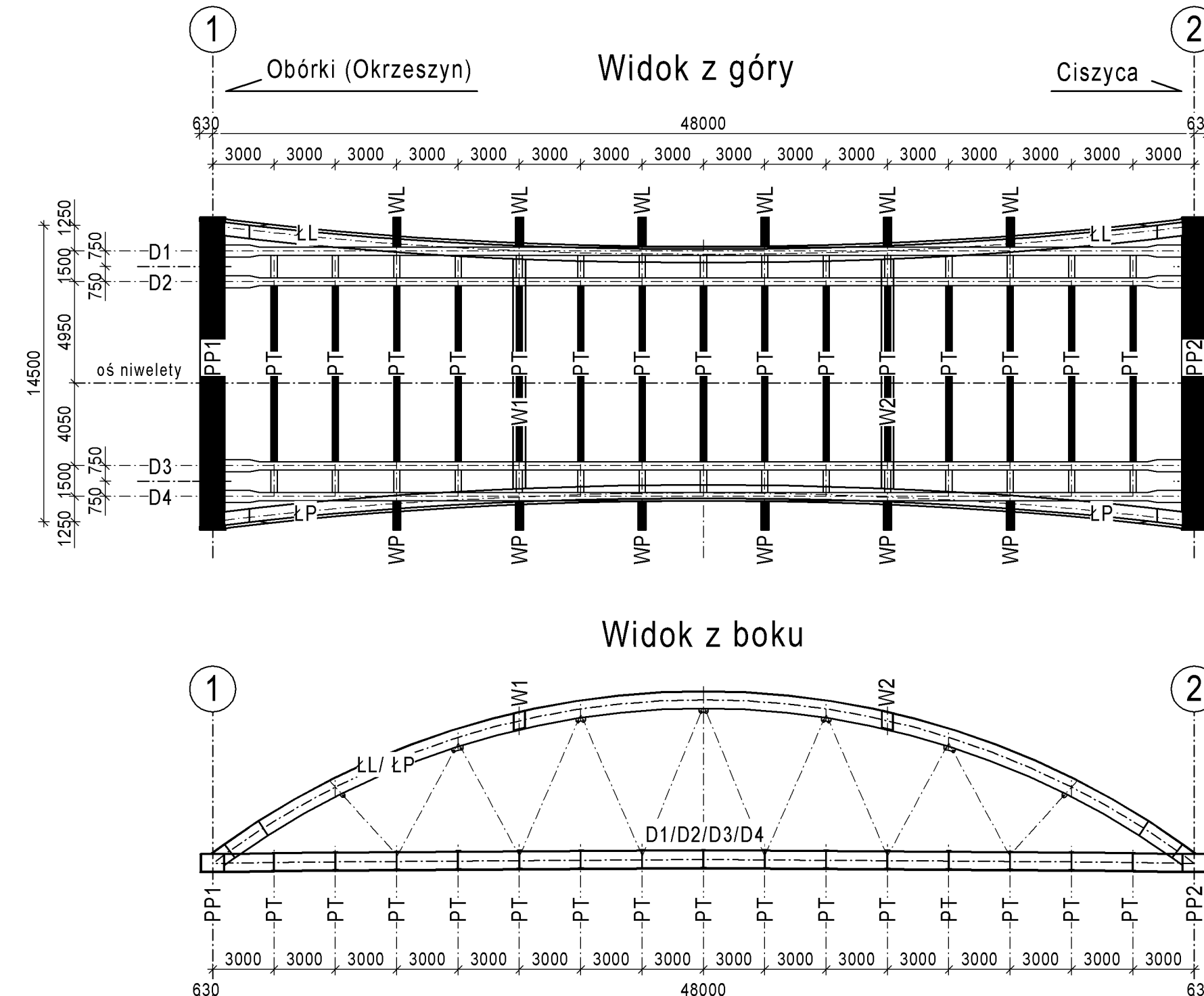


UKOSOWANIE SKALOPSA 1: 2



Schemat konstrukcji

skala 1:250



- Uwagi:
1. Materiał wg PN-EN 10025-2:
    - stal konstrukcyjna - S355K2
    - stal łączników S235 J2G3+C450
  2. Wszystkie niepisane skalopasy wykonac promieniem R=30mm.
  3. Wszystkie krawędzie swobodne łazować promieniem 2mm.
  4. Ukosowanie krawędzi do spawania wykonac zgodnie z PN-EN ISO 26992-1.
  5. Sposób ukosowania styków czolowych należy określić w Projekcie Technologii Spawania. Projekt podlega zatwierdzeniu przez Inżyniera.
  6. Badania złączy spawanych:
    - badania wizualne (VT) - 100% złączy,
    - badania ultradźwiękowe (UT) - wszystkie styki czolowe lub teowe o pełnym przetopie,
    - badania penetracyjne lub magnetyczno - proszkowe (MT) - wszystkie styki czolowe lub teowe o niepełnym przetopie; 25% spoin pachwinowych wykonywanych warsztatowo.
  7. Badania należy wykonywać wg zatwierdzonego przez Inżyniera Planu Kontroli Spoin.
  8. Jakość złączy spawanych - poziom "B" wg PN-EN 25817.
  9. Wprowadzenie do konstrukcji dodatkowych styków spawanych lub zmiana położenia styków wymaga akceptacji Projektanta.
  10. Wykonawca konstrukcji sporządzi rysunki warsztatowe, gdzie zostanie określony podział na elementy wysyłkowe oraz ostateczne wymiary blach.
  11. Podane rzędnie nie uwzględniają podniesień wykonawczych.
  12. W rysunkach warsztatowych styki pasów i środków powinny być przesunięte o minimum 300mm względem siebie.
  13. Po wyborze systemu podniesienia należy skorygować wymiary blach wieszakowych nr 89.
  14. Wymiary blach nadłożyskowych zeryfikować w rysunkach warsztatowych po dokonaniu wyboru dostawcy łożysk.
  15. Elementy podparcia gazociągu należy zamocować w wytwórni zgodnie z rysunkiem M-34 "Podparcie gazociągu". W blaszce nr 85 należy wywiercić otwory a do blachy nr 53 dopasować zebniki.

Lp.		Typ modyfikacji		Data		Podpis	
ZAMAWIAJĄCY							
ZARZĄD POWIATU PIASECZYŃSKIEGO				ul. Chylickowska 14 05-500 Piaseczno tel. (22) 737 20 912			
BIURO PROJEKTOWE							
POMOST				POMOST Warszawa Sp. z o.o.			
ul. Marynarska 14 05-574 Warszawa tel. fax (22) 643 78 01 e-mail: bp@pomost.com.pl				EUROSTRADA Sp. z o.o.			
ul. Projektowa 33C, Chylice 05-510 Konstancja - Jeziorka tel. (22) 644-47-42				Biuro Projektowo - Konsultingowe			
PODWOYKONAWCA							
EUROSTRADA Sp. z o.o.							
ul. Projektowa 33C, Chylice 05-510 Konstancja - Jeziorka tel. (22) 644-47-42							
FUNKCJA		IMIĘ I NAZWISKO		BRANŻA		NR UPRAWNIEN	
Główny Projektant		mgr inż. Krzysztof Orłowski		mosty		Via 2750	
Projektant		mgr inż. Mirosław Wysocki		mosty		Via 650/1	
Opracował		mgr inż. Radosław Rejzko		mosty		MAZ.0197.POOM11	
Sprawdził		mgr inż. Jerzy Bąk		mosty		Via 3690	
ROZBUDOWA DROGI WRAZ Z BUDOWĄ MOSTU PRZEZ RZĘKĘ JEZIORKE, W MIEJSCOWOŚCI OBÓRKI (GMINA KONSTANCJA-JEZIORKA) W CIĄGU DROGI POWIATOWEJ NR 2801W							
Obiekt		Nazwa rysunku		Skala		Data	
MOST		POPZECZNICE		1:20, 1:2		02.2016	
OZNACZENIE RYSUNKU							
Branża		Stadium		Nr rysunku		Nr rew.	
M		PW		M-19		00	