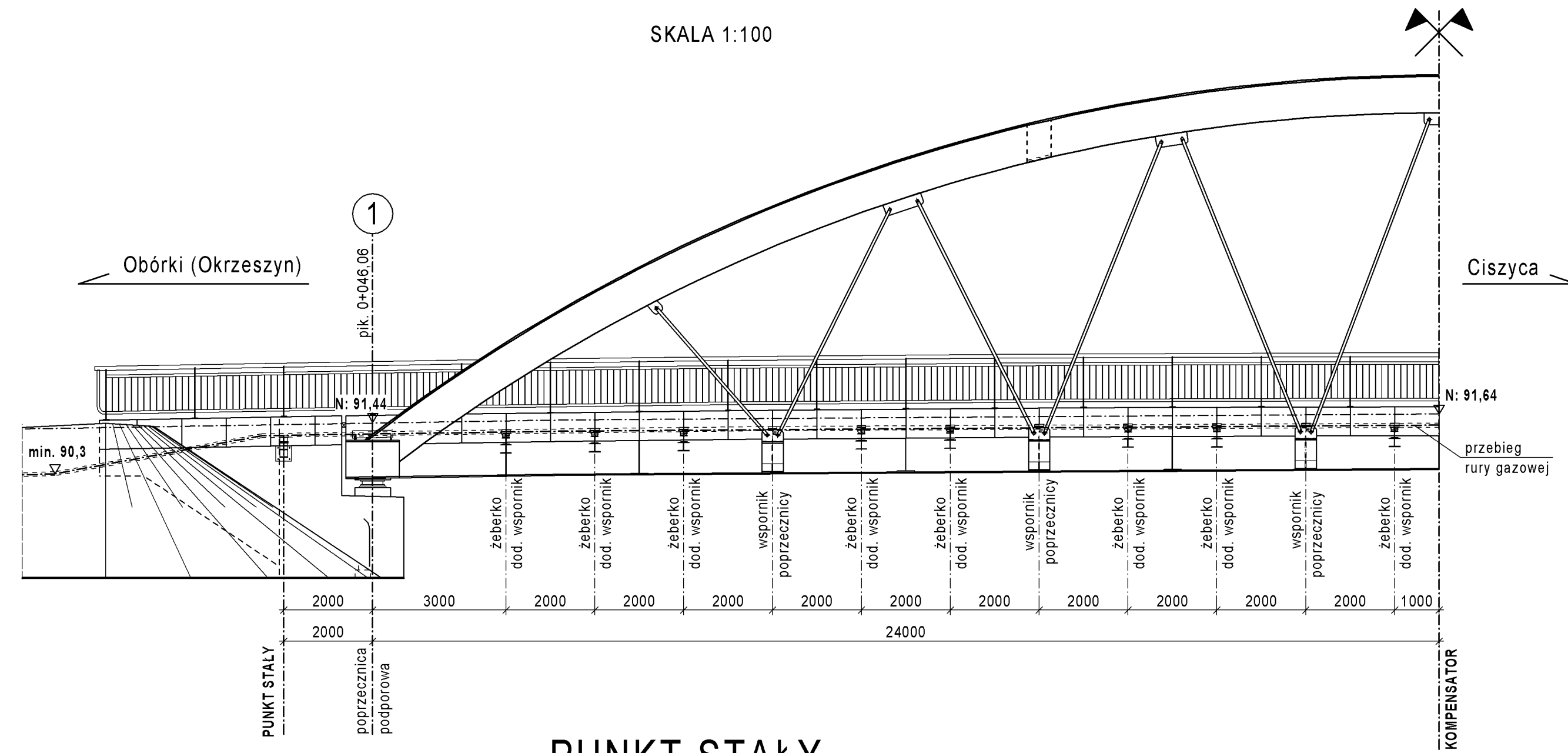


PODOPRY GAZOCIĄGU

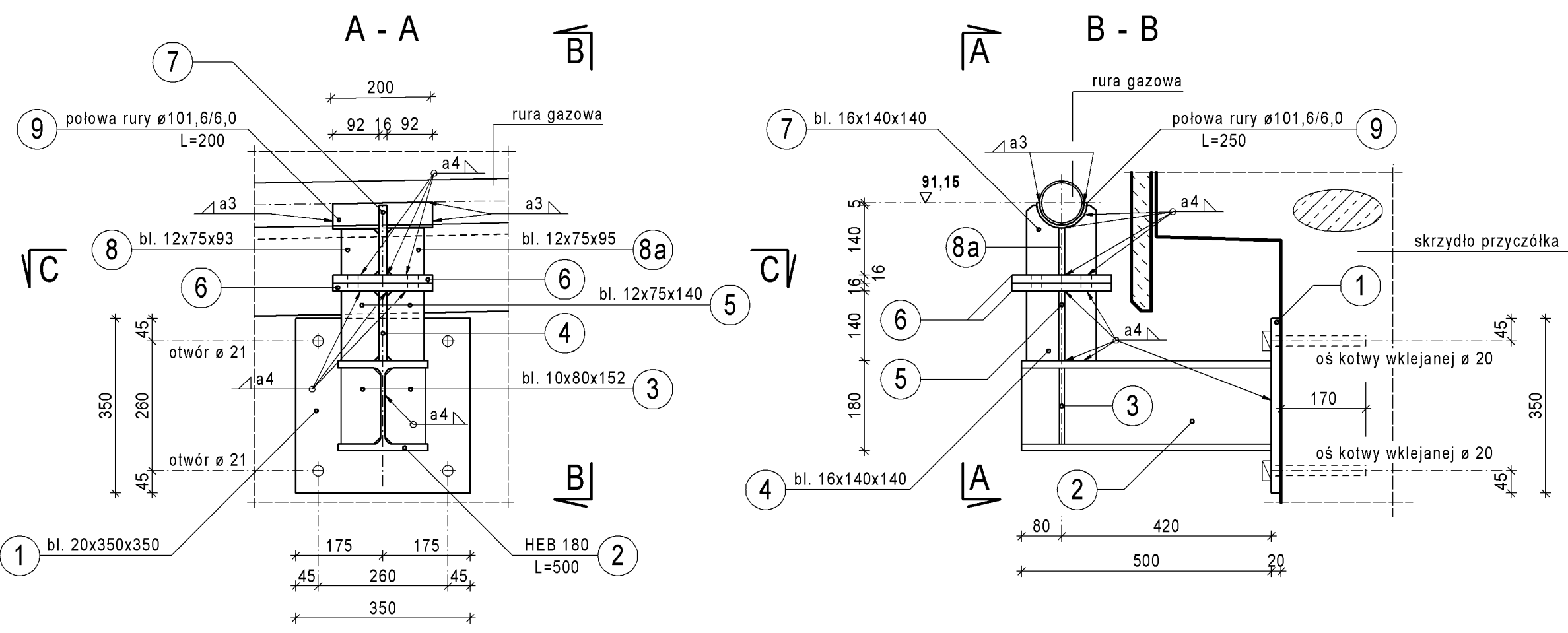
SCHEMAT ROZMIESZCZENIA PODPARĆ

SKALA 1:100



PUNKT STAŁY

SKALA 1:10



PUNKT STAŁY (zestawienie stali dla 1-go punktu stałego)

Lp.	Liczba sztuk	Przekrój [mm x mm]	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa jednej sztuki [kg]	Ogółem masa [kg]
1	2	bl. 20x350	350	54,95	19,2	19,2
2	1	HEB 180	500	51,20	25,6	25,6
3	2	bl. 10x80	152	6,28	1,0	2,0
4	1	bl. 16x140	140	17,58	2,5	2,5
5	2	bl. 12x75	140	7,07	1,0	2,0
6	2	bl. 16x200	200	25,12	5,0	10,0
7	1	bl. 16x140	140	17,58	2,5	2,5
8	1	bl. 12x75	93	7,07	0,7	0,7
8a	1	bl. 12x75	95	7,07	0,7	0,7
9	1	1/2 rury ø 101,6/6,0	200	7,05	1,4	1,4

WYKONAĆ 2 szt. Razem masa [kg]: 66,8
Masa calc. = 2 * 67,8 = -136 kg. Dodatek na spoiny 1,8%: 1,2
OGÓLEM MASA ELEMENTU [kg]: 67,8

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW:

TYP I:
- śruba z łbem sześciokątnym: ISO 4014 - M20 x 65 - 8.8 - Fe/Zn: 2*4=8 szt. m=0,9 kg
- podkładka: ISO 7089 - 20 - 200HV - Fe/Zn: 2*4=8 szt. m=0,1 kg
- nakrętka: ISO 4032 - M20 - 8 - Fe/Zn: 2*4=8 szt. m=0,3 kg

KOTWY WKLEJANE M20x170 (min. głębokość wklejenia L=170 mm) - szt. 4

PODPARCIE PS-2 (zestawienie stali dla 1-go podparcia)

Lp.	Liczba sztuk	Przekrój [mm x mm]	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa jednej sztuki [kg]	Ogółem masa [kg]
1	1	bl. 20x90	220	14,13	3,1	3,1
2	1	bl. 20x90	220	14,13	3,1	3,1
3	1	bl. 20x120	220	18,84	4,1	4,1
4	1	bl. 20x120	220	18,84	4,1	4,1
5	1	rura ø 168,3/5,0	900	20,10	18,1	18,1

WYKONAĆ 2 szt. Razem masa [kg]: 32,5
Masa calc. = 2 * 33,1 = -67 kg. Dodatek na spoiny 1,8%: 0,6
OGÓLEM MASA ELEMENTU [kg]: 33,1

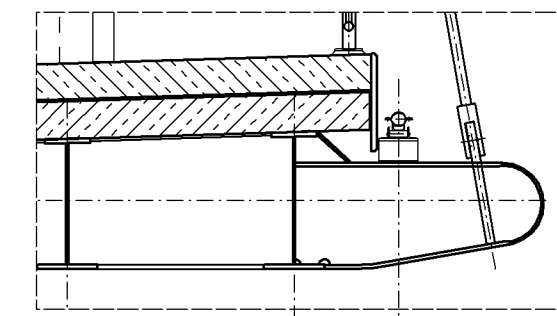
ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW:

TYP III:
- śruba z łbem sześciokątnym: ISO 4014 - M20 x 80 - 8.8 - Fe/Zn: 4*2=8 szt. m=2,0 kg
- podkładka: ISO 7089 - 20 - 200HV - Fe/Zn: 4*2=8 szt. m=0,15 kg
- nakrętka: ISO 4032 - M20 - 8 - Fe/Zn: 4*2=8 szt. m=0,5 kg

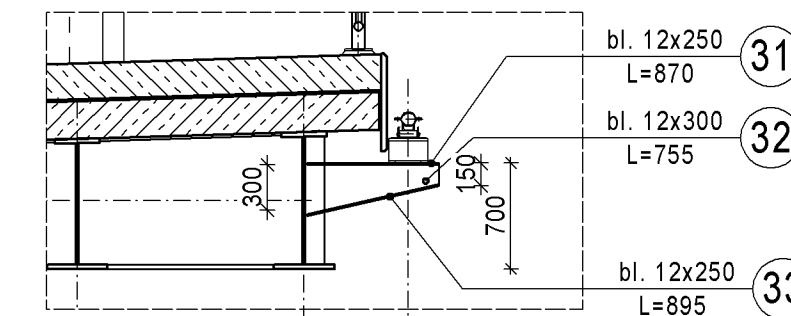
TYPY PODPARĆ

SKALA 1:50

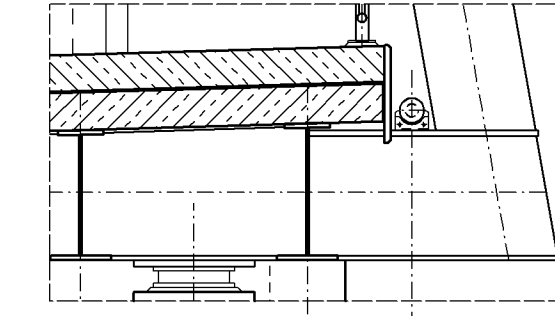
PODPARCIE PS-1 NA POPRZECZNICZY POŚREDNIEJ



PODPARCIE PS-1 NA DODATKOWYM WSPORNIKU MIĘDZY POPRZECZNICAMI

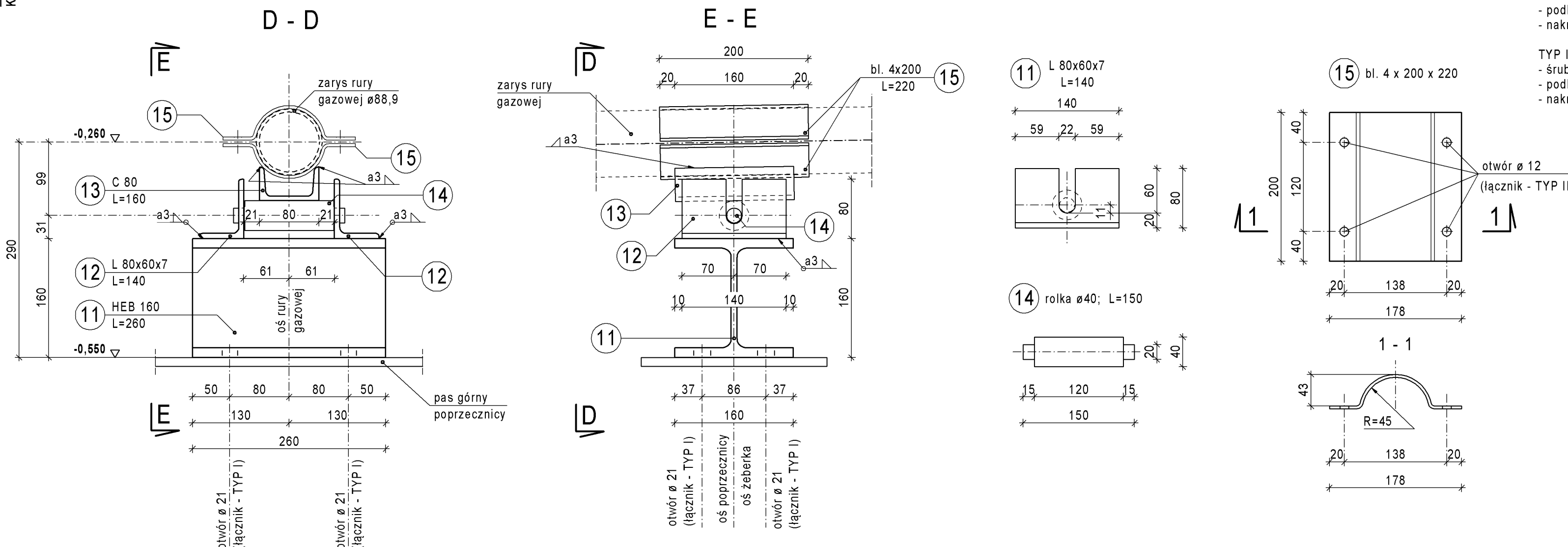


PODPARCIE PS-2 NA POPRZECZNICZY SKRAJNEJ



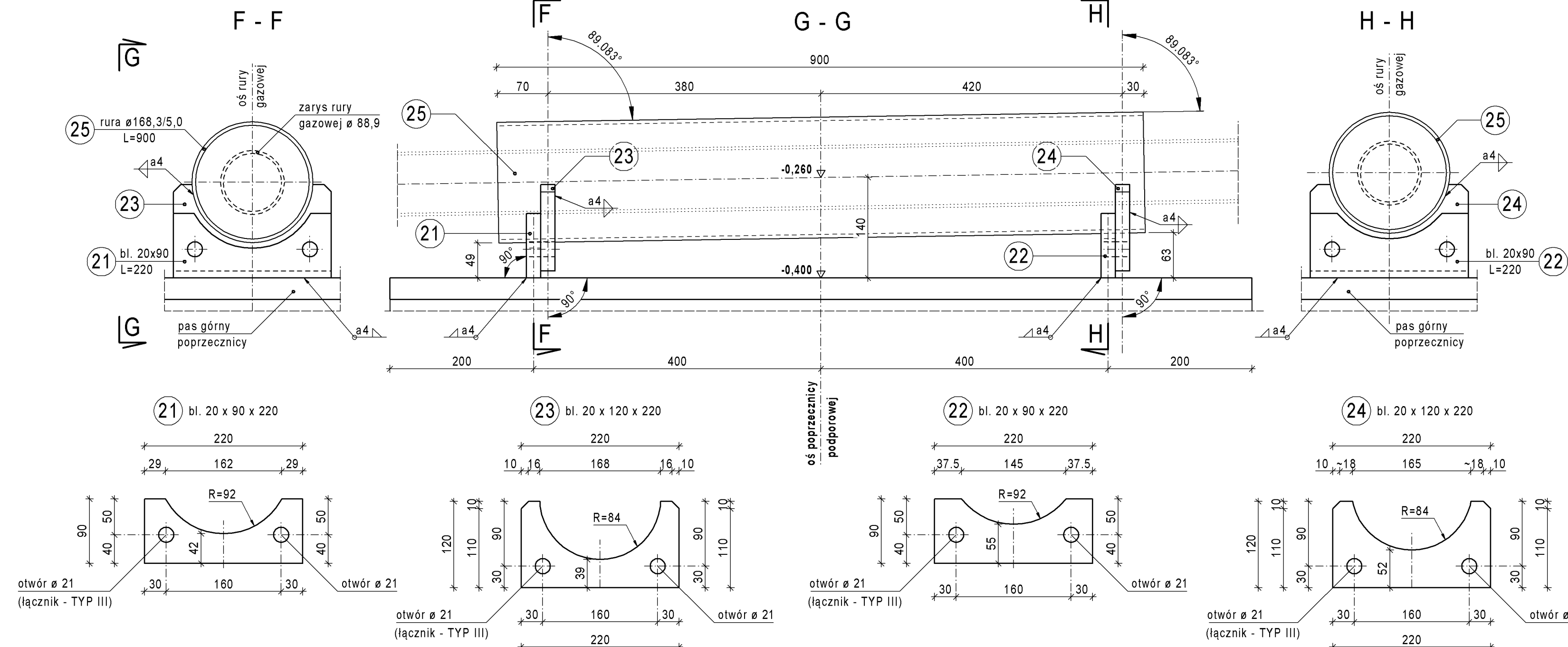
PODPARCIE PS-1

SKALA 1:5



PODPARCIE PS-2

SKALA 1:5



DODATKOWY WSPORNIK (zestawienie stali dla 1-go wspornika)

Lp.	Liczba sztuk	Przekrój [mm x mm]	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa jednej sztuki [kg]	Ogółem masa [kg]
1	2	3	4	5	6	7
31	1	12 x 250	870	23,55	20,5	20,5
32	1	12 x 300	755	28,26	21,3	21,3
33	1	12 x 250	895	23,55	21,1	21,1

WYKONAĆ 16 szt. Razem masa [kg]: 62,9
Masa calc. = 16 * 64,0 = 1024 kg. Dodatek na spoiny 1,8%: 1,1
OGÓLEM MASA ELEMENTU [kg]: 64,0

PODPARCIE PS-1 (zestawienie stali dla 1-go podparcia)

Lp.	Liczba sztuk	Przekrój [mm x mm]	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa jednej sztuki [kg]	Ogółem masa [kg]
1	2	3	4	5	6	7
11	1	HEB 160	260	42,60	11,1	11,1
12	2	L 80x60x7	140	7,36	1,0	2,0
13	1	C 80	160	8,64	1,4	1,4
14	1	pręt ø 40	150	9,86	1,5	1,5
15	2	bl. 4x200	220	6,28	1,4	2,8

WYKONAĆ 22 szt. Razem masa [kg]: 18,8
Masa calc. = 22 * 19,1 = -421 kg. Dodatek na spoiny 1,8%: 0,3
OGÓLEM MASA ELEMENTU [kg]: 19,1

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW:
TYP I:
- śruba z łbem sześciokątnym: ISO 4014 - M20 x 65 - 8.8 - Fe/Zn: 2*4=88 szt. m=18,8 kg
- podkładka: ISO 7089 - 20 - 200HV - Fe/Zn: 2*4=88 szt. m=1,6 kg
- nakrętka: ISO 4032 - M20 - 8 - Fe/Zn: 2*4=88 szt. m=5,4 kg
TYP II:
- śruba z łbem sześciokątnym: ISO 4014 - M10 x 35 - 8.8 - Fe/Zn: 2*4=88 szt. m=2,6 kg
- podkładka: ISO 7089 - 10 - 200HV - Fe/Zn: 2*4=88 szt. m=0,35 kg
- nakrętka: ISO 4032 - M10 - 8 - Fe/Zn: 2*4=88 szt. m=0,8 kg

- UWAGI:
- Elementy stalowe podparć cynkować ognioowo, grubość powłoki min. 70 µm.
 - Konstrukcję podparć doszczelniać zestawem malarskim do powierzchni ocynkowanych, grubość powłoki min. 180 µm.
 - Podparcia montować z uwzględnieniem pochylenia podłużnego na obiekcie.
 - Materiał na podparcia zgodnie z PN-S-10052:1982 z uwzględnieniem norm szczegółowych: PN-EN 10210:2000, PN-EN 10025-2:2007:
- kształtowniki - stal S235,
- rury - stal S235 JRH,
- blachy podparć oraz dodatkowego wspornika - stal S355 K2.
 - Blachy podparć oraz dodatkowego wspornika zabezpieczyć antykorozyjnie jak konstrukcje stalową mostu.
 - Szczegółowe rysunki podparć sporządzić Wykonawca na etapie dokumentacji roboczej (warsztatowej).

Lp.	Typ modyfikacji	Data	Podpis
ZAMAWIAJĄCY		ZARZĄD POWIATU PIASECZYŃSKIEGO ul. Chyliżkowska 14 05-500 Piaseczno tel. (22) 757 20 512	
BIURO PROJEKTÓW		POMOST Warszawa Sp. z o.o. ul. Marynarska 14 02-674 Warszawa tel. fax. (22) 845 78 01 e-mail: bp@pomost.com.pl	
PODWOYKONAWCA		Biuro Projektowe - Konsultingowe EUROSTRADA Sp. z o.o. ul. Przywilejska 3C, Cynlice 05-510 Konstancin - Jeziorna, tel. (22) 644-87-82	
FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	BRANŻA	NR UPRAWNIEN
Główny Projektant	mgr inż. Krzysztof Grej	mosty	Wa 2790
Projektant	mgr inż. Mirosław Wyrzykowski	mosty	Wa 69291
Opracował	mgr inż. Radosław Reccio	mosty	MAZ.0197/POOM/11
Sprawdził	mgr inż. Jerzy Bęk	mosty	Wa 3890
INWESTYCJA	ROZBUDOWA DRUGI WRAZ Z BUDOWĄ MOSTU PRZEZ RZĘKĘ JEZIORKĘ W MIEJSCOWOŚCI OBÓRKI (GMINA KONSTANCIN-JEZIORNA) W CIĄGU DRUGI POWIATOWEJ NR 2801W		
Obiekt	MOST		
Nr projektu	Ob/07/2014	Skala	1 : 100
Data	02.2016		
OZNACZENIE RYSUNKU			
Branża	Stadium	Nr rysunku	Nr rew.
M	PW	M-25	00